

PDLCCI



CARACTERISTICI:

Plenum multifuncțional pentru dufuzoare lineare seria DLF/ DLN

CONSTRUCȚIE:

Construit din oțel galvanizat (model PDLCC) cu izolație din polipropilenă grosime 6 mm (model PDLCCI) și ștuțuri de conexiune detașabile.

UTILIZARE:

Pentru montaj independent sau în soluție de continuitate (lungimi mai mari).

MONTAJ:

Conectarea plenumului în difuzor se face prin clemele înclinabile (CVL) și șuruburi, incluse în kitul de montaj.

AMBALARE:

Pachet individual cu folie de Nylon.

CHARACTERISTICS:

Multifunctional plenum kit for DLF / DLN linear slot diffusers.

CONSTRUCTION:

Made of galvanized steel (PDLCC model) with polyethylene outer insulation sp. 6 mm (PDLCCI model) and removable plastic material spigots.

UTILIZATION:

Simultaneously for single installation and for lines of continuity realization.

FIXING:

Assembly of the plenum to the diffuser by means of inclined brackets (CVL) and screws all included in the Kit.

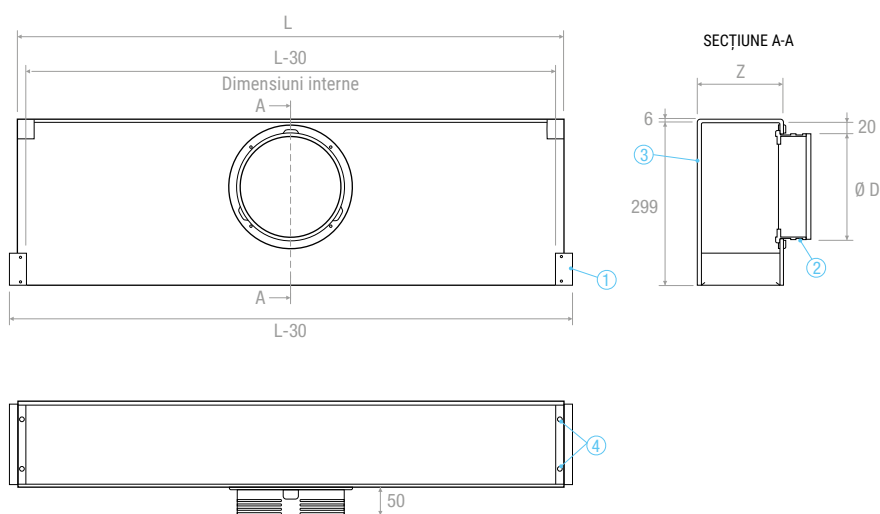
PACKING:

Single Packed with Protective Nylon.

PREȚURI - PRICES

MODEL - MODEL	L	Z	ØD	RACORDURI SPIGOTS	BRIDĂ BRACKETS CVL	PREȚURI PRICES *	BUCĂȚI PE PALET PIECES FOR PALLET (1200 x 800)
	mm	mm	mm	nr	nr	€	nr
PDLCCI - 1F - 1000	1000	66	156	1	2		38
PDLCCI - 1F - 1500	1500	66	156	2	2		38
PDLCCI - 2F - 1000	1000	105	156	2	2		24
PDLCCI - 2F - 1500	1500	105	156	3	2		24
PDLCCI - 3F - 1000	1000	144	196	2	2		19
PDLCCI - 3F - 1500	1500	144	196	3	2		19
PDLCCI - 4F - 1000	1000	181	196	2	2		15
PDLCCI - 4F - 1500	1500	181	196	3	2		15

DESENE - DRAWINGS



- ❶ Piesă de capăt care se îndepărtează la montaj continuu. - Side cap to be removed in case of continuity
- ❷ Ștuț de plastic livrat - Plastic spigot supplied with customized mounting
- ❸ Izolație termică din polietilenă de grosime 6 mm - Polyethylene outer insulation thickness 6 mm
- ❹ Găuri Ø 9 pentru montaj - Holes Ø 9 for mounting

REALIZARE MONTAJ CONTINUITATE PDLCCI - LINES OF CONTINUITY REALIZATION WITH PDLCCI**ETAPA 1:**

Forțați capătul piesei care va realiza continuitatea difuzorului ca în Figura 1 până ce partea inferioară a acestuia este detașată (Fig 2)/Fig3). Puneți de-o parte bucata din capătul cutiei notată cu A. Atașați racordul de conexiune cu tubulatura circulară ca în figura 4. Taiati cu un cutter și îndepărtați partea de izolație rămasă pentru a putea instala piesa A pusă de-o parte anterior (Fig. 5).

ETAPA 2:

Alipiți cele 2 cutii plenum asigurându-vă că acestea sunt perfect aliniate (fig 6). Instalați partea superioară a conexiunii plenumurilor cu piesa A pe care ați detașat-o anterior și blocați cu șuruburi autoblocante livrate în Kit (fig 6 / fig 7). Fixați cutiile plenum la interior cu șuruburile livrate în kit (fig 8).

PHASE 1:

Force the head part on the side that will form the line of continuity along the pre-cut line (Fig. 1) until the bottom of the head is released (Fig. 2 / Fig. 3). Store the part of the header named A. Installation of the spigot on the plenum (fig. 4). Cut with cutter and remove the end of the insulation so that you can install A (fig.5).

PHASE 2:

Go near the two plenums by ensuring the flatness and the precise coincidence between the pieces (Fig. 6). Install the top part of the junction of the two plenums with the previously removed A part and secure it with self-tapping screws supplied with the Kit (fig.6 / fig.7). Fix the plenum boxes internally with the screws supplied with the kit (fig.8).

fig 1

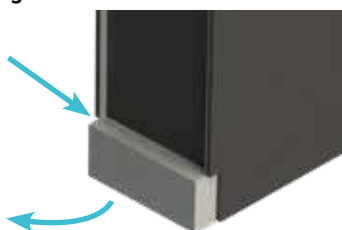


fig 2



fig 3

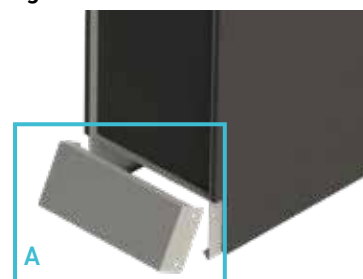


fig 4

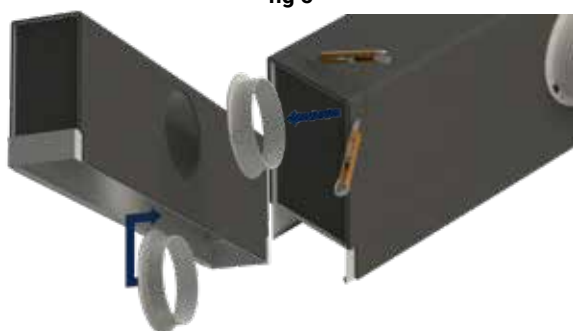


fig 5



fig 6

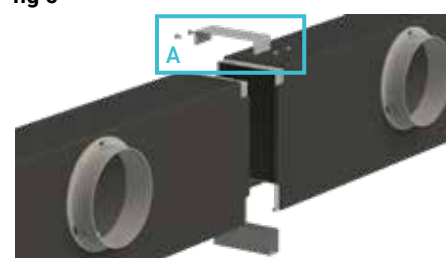


fig 7

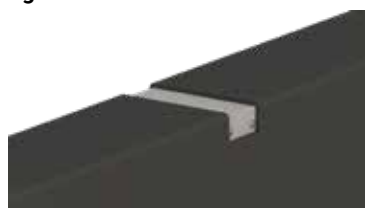


fig 8

