



FMS

Caratteristiche: setti filtranti in fiocco di poliestere termolegato in rotolo. Disposizione delle fibre, a densità variabile, per aumentare la capacità di accumulo delle polveri. Adatti per prefiltrazione su centrali trattamento aria, condizionamento civile ed industriale, riscaldamento.

Characteristics: filtering media in thermo-bonded polyester flock in roll. Fiber arrangement, with variable density, to increase the dust accumulation capacity. Suitable for pre-filtration on air handling units, civil and industrial air conditioning, heating.

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL CHARACTERISTICS

	FMS100	FMS150	FMS200
EN ISO 16890:2016	ISO COARSE	ISO COARSE	ISO COARSE
Classe di efficienza Efficiency class (EN 779-2012)	G2	G3	G4
Efficienza gravimetrica media Average gravimetric efficiency	70%	80%	90%
Grammatura tessuto filtrante Filter fabric weight	100 g/sm	150 g/sm	200 g/sm
Spessore Thickness	10 mm	14-16 mm	20-22 mm
Massima temperatura di impiego Maximum operating temperature	100 °C	100 °C	100 °C
Massima umidità relativa Maximum operating relative humidity	100%	100%	100%
Perdita di carico iniziale Initial air pressure drop	21 pa	26 pa	43 pa
Perdita di carico finale consigliata Recommended final air pressure drop	250 pa	250 pa	250 pa
Perdita di carico massima Maximum air pressure drop	400 pa	400 pa	400 pa
Capacità di raccolta polvere Dust collection capacity	180 g/sm	235 g/sm	351 g/sm
Velocità frontale consigliata Recommended front speed	1,5 m/s	1,5 m/s	1,5 m/s
Reazione al fuoco (DIN 53438/3) Reaction to fire (DIN 53438/3)	class F1	class F1	class F1
NF-F-16-101	M1	M1	M1

Dati riferiti a velocità attraversamento 1,5 m/s | Data referring to crossing speed 1,5 m/s

VERSIONI DISPONIBILI | VERSIONS AVAILABLE

Modello Model	Peso Weight	Dimensioni rotolo Roll dimensions
	g/sm	m
FMS100-100	100	HxL 1x40
FMS150-100	150	HxL 1x20
FMS200-100	200	HxL 1x20
FMS100-200	100	HxL 2x40
FMS150-200	150	HxL 2x20
FMS200-200	200	HxL 2x20