



FMS

Caractéristiques : médias filtrants en nonwoven de polyester thermolié en rouleau. Disposition des fibres, à densité variable, pour augmenter la capacité d'accumulation des poussières. Convient pour la préfiltration sur les centrales de traitement d'air, la climatisation civile et industrielle, le chauffage.

Characteristics: filtering media in thermo-bonded polyester flock in roll. Fiber arrangement, with variable density, to increase the dust accumulation capacity. Suitable for pre-filtration on air handling units, civil and industrial air conditioning, heating.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | TECHNICAL CHARACTERISTICS

	FMS100	FMS150	FMS200
EN ISO 16890:2016	ISO COARSE	ISO COARSE	ISO COARSE
Classe d'efficacité Efficiency class (EN 779-2012)	G2	G3	G4
Efficacité gravimétrique moyenne Average gravimetric efficiency	70%	80%	90%
Grammage tissu filtrant Filter fabric weight	100 g/sm	150 g/sm	200 g/sm
Épaisseur Thickness	10 mm	14-16 mm	20-22 mm
Température maximale d'utilisation Maximum operating temperature	100 °C	100 °C	100 °C
Humidité relative maximale Maximum operating relative humidity	100%	100%	100%
Perte de charge initiale Initial air pressure drop	21 pa	26 pa	43 pa
Perte de charge finale conseillée Recommended final air pressure drop	250 pa	250 pa	250 pa
Perte de charge maximale Maximum air pressure drop	400 pa	400 pa	400 pa
Capacité de dépoussiérage Dust collection capacity	180 g/sm	235 g/sm	351 g/sm
Vitesse de face conseillée Recommended front speed	1,5 m/s	1,5 m/s	1,5 m/s
Réaction au feu (DIN 53438/3) Reaction to fire (DIN 53438/3)	class F1	class F1	class F1
NF-F-16-101	M1	M1	M1

Données relatives à la vitesse de franchissement 1,5 m/s | Data referring to crossing speed 1,5 m/s

PRIX | PRICES

Modèle Model	Poids Weight	Dimensions rouleau Roll dimensions	
	g/sm	m	€ mq/sm
FMS100-100	100	HxL 1x40	
FMS150-100	150	HxL 1x20	
FMS200-100	200	HxL 1x20	
FMS100-200	100	HxL 2x40	
FMS150-200	150	HxL 2x20	
FMS200-200	200	HxL 2x20	

