



FMS

Características: tabiques filtrantes en fibra de poliéster termorregulado en rollo. Disposición de las fibras, de densidad variable, para aumentar la capacidad de acumulación de polvo. Adecuados para prefiltración en centrales de tratamiento de aire, acondicionamiento civil e industrial y calefacción.

Characteristics: filtering media in thermo-bonded polyester flock in roll. Fiber arrangement, with variable density, to increase the dust accumulation capacity. Suitable for pre-filtration on air handling units, civil and industrial air conditioning, heating.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS	FMS100	FMS150	FMS200
EN ISO 16890:2016	ISO COARSE	ISO COARSE	ISO COARSE
Clase de eficiencia Efficiency class (EN 779-2012)	G2	G3	G4
Eficiencia gravimétrica media Average gravimetric efficiency	70%	80%	90%
Gramaje del tejido filtrante Filter fabric weight	100 g/sm	150 g/sm	200 g/sm
Espesor Thickness	10 mm	14-16 mm	20-22 mm
Temperatura máxima de uso Maximum operating temperature	100 °C	100 °C	100 °C
Humedad relativa máxima Maximum operating relative humidity	100%	100%	100%
Pérdida de carga inicial Initial air pressure drop	21 pa	26 pa	43 pa
Pérdida de carga final recomendada Recommended final air pressure drop	250 pa	250 pa	250 pa
Pérdida de carga máxima Maximum air pressure drop	400 pa	400 pa	400 pa
Capacidad de recogida de polvo Dust collection capacity	180 g/sm	235 g/sm	351 g/sm
Velocidad frontal recomendada Recommended front speed	1,5 m/s	1,5 m/s	1,5 m/s
Reacción al fuego (DIN 53438/3) Reaction to fire (DIN 53438/3)	class F1	class F1	class F1
NF-F-16-101	M1	M1	M1

Datos referidos a velocidad de cruce 1,5 m/s | Data referring to crossing speed 1,5 m/s

PRECIOS | PRICES

Modelo Model	Peso Weight	Dimensiones del rollo Roll dimensions	
	g/sm	m	€ m ² /sm
FMS100-100	100	HxL 1x40	
FMS150-100	150	HxL 1x20	
FMS200-100	200	HxL 1x20	
FMS100-200	100	HxL 2x40	
FMS150-200	150	HxL 2x20	
FMS200-200	200	HxL 2x20	