

PDLCCI



CARACTERÍSTICAS:

Kit plenum multifuncional para difusores lineales DLF / DLN.

ESTRUCTURA:

Estructura de acero galvanizado (modelo PDLCC) con aislamiento externo de polietileno esp. 6 mm (modelo PDLCCI) y derivaciones de material plástico.

USO:

Adecuados tanto para instalación con difusor individual como para realización de líneas en continuidad.

FIJACIÓN:

Ensamblaje del difusor al plenum por medio de estribos inclinados (CVL) y tornillos, todo ello incluido en el Kit.

EMBALAJE:

Kit individual embalado con nailon de protección.

CHARACTERISTICS:

Multifunctional plenum kit for DLF / DLN linear slot diffusers.

CONSTRUCTION:

Made of galvanized steel (PDLCC model) with polyethylene outer insulation sp. 6 mm (PDLCCI model) and removable plastic material spigots.

UTILIZATION:

Simultaneously for single installation and for lines of continuity realization.

FIXING:

Assembly of the plenum to the diffuser by means of inclined brackets (CVL) and screws all included in the Kit.

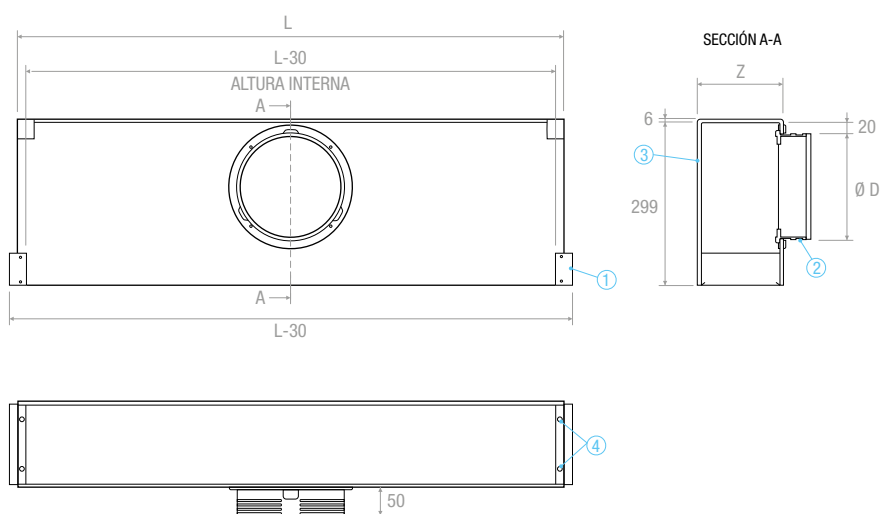
PACKING:

Single Packed with Protective Nylon.

PRECIOS - PRICES

MODELO - MODEL	L	Z	ØD	DERIVACIONES SPIGOTS	ESTRIBOS INCLINADOS BRACKETS CVL	PRECIO PRICES *	UNIDADES POR BANCADA PIECES FOR PALLET (1200 x 800)
	mm	mm	mm	nr	nr	€	nr
PDLCCI - 1F - 1000	1000	66	156	1	2		38
PDLCCI - 1F - 1500	1500	66	156	2	2		38
PDLCCI - 2F - 1000	1000	105	156	2	2		24
PDLCCI - 2F - 1500	1500	105	156	3	2		24
PDLCCI - 3F - 1000	1000	144	196	2	2		19
PDLCCI - 3F - 1500	1500	144	196	3	2		19
PDLCCI - 4F - 1000	1000	181	196	2	2		15
PDLCCI - 4F - 1500	1500	181	196	3	2		15

DIBUJOS - DRAWINGS



- ❶ Tapón lateral a eliminar en caso de continuidad - Side cap to be removed in case of continuity
- ❷ Manguito de plástico suministrado en dotación con montaje a cargo del cliente - Plastic spigot supplied with customized mounting
- ❸ Aislamiento externo de polietileno esp. 6 mm - Polyethylene outer insulation thickness 6 mm
- ❹ Orificios Ø 9 para fijación - Holes Ø 9 for mounting

CONSTRUCCIÓN DE LÍNEAS DE CONTINUIDAD CON PDLCCI - LINES OF CONTINUITY REALIZATION WITH PDLCCI

FASE 1:

Forzar la parte del lateral por el lado que formará la línea de continuidad a lo largo de la línea precortada (fig. 1) hasta obtener el desenganche de la parte inferior del lateral (fig. 2 / Fig.3). Conservar la parte del lateral "A". Montaje de la derivación en el plenum (fig. 4). Cortar con una cuchilla y eliminar la banda terminal del aislante para poder alojar "A" (fig. 5).

FASE 2:

Acercar los dos plenums garantizando su planicidad y que las partes queden bien alineadas y en contacto (fig. 6). Instalar, en la parte superior de la unión de los dos plenums, la parte del lateral previamente retirada "A" y fijarla con tornillos los autoperforantes suministrados con el Kit (Fig.6/Fig.7). Fijar internamente los dos plenums con los tornillos suministrados con el kit (Fig.8).

PHASE 1:

Force the head part on the side that will form the line of continuity along the pre-cut line (Fig. 1) until the bottom of the head is released (Fig. 2 / Fig. 3). Store the part of the header named A. Installation of the spigot on the plenum (fig. 4). Cut with cutter and remove the end of the insulation so that you can install A (fig.5).

PHASE 2:

Go near the two plenums by ensuring the flatness and the precise coincidence between the pieces (Fig. 6). Install the top part of the junction of the two plenums with the previously removed A part and secure it with self-tapping screws supplied with the Kit (fig.6 / fig.7). Fix the plenum boxes internally with the screws supplied with the kit (fig.8).

fig 1

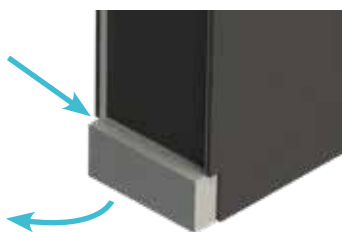


fig 2



fig 3

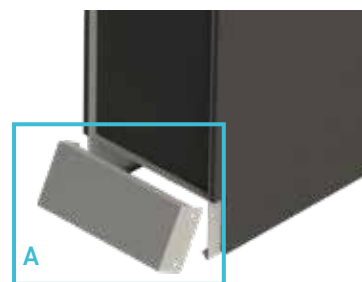


fig 4

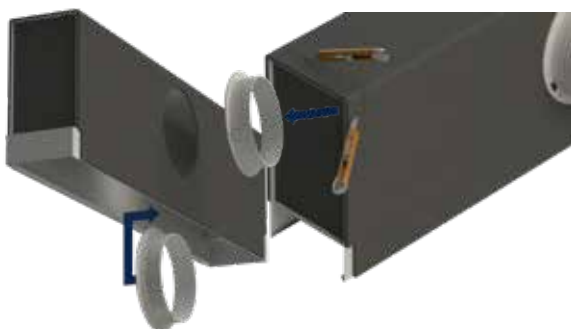


fig 5



fig 6

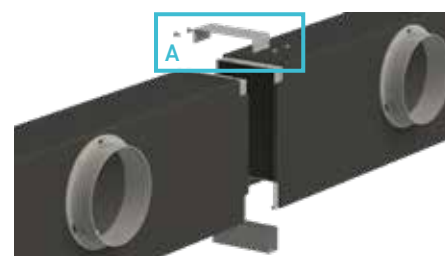


fig 7

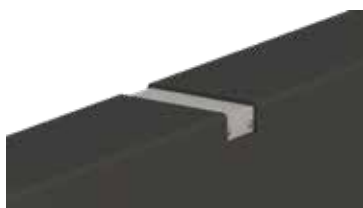


fig 8

