

FMS



Eigenschaften: Filtermedien aus thermogebundener Polyesterflocke in Rolle. Anordnung der Fasern mit variabler Dichte, um die Staubspeicherkapazität zu erhöhen. Geeignet für die Vorfiltration bei Luftbehandlungsanlagen, ziviler und industrieller Klimatisierung, Heizung.

Characteristics: filtering media in thermo-bonded polyester flock in roll. Fiber arrangement, with variable density, to increase the dust accumulation capacity. Suitable for pre-filtration on air handling units, civil and industrial air conditioning, heating.

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL CHARACTERISTICS	FMS100	FMS150	FMS200
EN ISO 16890:2016	ISO COARSE	ISO COARSE	ISO COARSE
Effizienzklasse Efficiency class (EN 779-2012)	G2	G3	G4
Durchschnittlicher gravimetrischer Wirkungsgrad Average gravimetric efficiency	70%	80%	90%
Grammatur Filtergewebe Filter fabric weight	100 g/sm	150 g/sm	200 g/sm
Stärke Thickness	10 mm	14-16 mm	20-22 mm
Maximale Einsatztemperatur Maximum operating temperature	100 °C	100 °C	100 °C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit Maximum operating relative humidity	100%	100%	100%
Anfangsdruckverlust Initial air pressure drop	21 pa	26 pa	43 pa
Empfohlener Enddruckverlust Recommended final air pressure drop	250 pa	250 pa	250 pa
Maximaler Druckverlust Maximum air pressure drop	400 pa	400 pa	400 pa
Staubaufnahmekapazität Dust collection capacity	180 g/sm	235 g/sm	351 g/sm
Empfohlene frontale Geschwindigkeit Recommended front speed	1,5 m/s	1,5 m/s	1,5 m/s
Brandverhalten (DIN 53438/3) Reaction to fire (DIN 53438/3)	class F1	class F1	class F1
NF-F-16-101	M1	M1	M1

Daten bezogen auf Durchströmungsgeschwindigkeit 1,5 m/s | Data referring to crossing speed 1,5 m/s

PREISE | PRICES

Modell Model	Gewicht Weight	Rollengröße Roll dimensions	
	g/sm	m	€ m ²
FMS100-100	100	HxL 1x40	
FMS150-100	150	HxL 1x20	
FMS200-100	200	HxL 1x20	
FMS100-200	100	HxL 2x40	
FMS150-200	150	HxL 2x20	
FMS200-200	200	HxL 2x20	